

ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРЕСС РР8

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



Zakłady Metalowe ERKO R. Pętlak
Spółka Jawna Bracia Pętlak
11-042 JONKOWO, ul. Ks. Jana Hanowskiego 7
tel./fax (089) 512 92 73,
e-mail: export@erko.pl, <http://www.erko.pl>

**БЛАГОДАРИМ ЗА ПОКПКУ НАШЕГО ОБОРУДОВАНИЯ
ПРОСИМ ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАТЬ ИНСТРУКЦИЮ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

1. ПРИМЕНЕНИЕ

Пневматический стационарный пресс PP8 предназначен для опрессовки кабельных наконечников из группы 1, 3, 4 на проводе сечением до 6 мм² и втулочных наконечников сечением 0,5-50 мм² а также для резки медных многопроволочных кабелей с изоляцией сечением до 16мм².

Пресс работает с головкой PPH11, PPH12, PPH13.

2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

Пресс работает с головкой:

- PPH13 для резки кабелей
- PPH11 и PPH12 для опрессовки наконечников (матрицы в соответствии с заказом)

Tab. 1. Тип матриц и виды наконечников

Тип матриц	Тип наконечника
E 6	КОЕ, КВЕ, КОВ, КВВ, MSE, TSE, KLE, KLK – кабель 1-6 мм ²
A 6	КОА, КВА, КЛА, КЛВ – кабель 1-6 мм ²
T 16	ТА, ТЕ - кабель 6, 10, 16 мм ²
T 35	ТА, ТЕ - кабель 25 і 35 мм ²
T50	ТА, ТЕ- кабель do 50 мм ²

Tab. 2. Typy szczęk i rodzaje zaprasowywanych końcówek (PPH12).

Тип матриц	Тип наконечника
SA	КОЕ, КВЕ, КОВ, КВВ, MSE, TSE, KLE, KLK – кабель 10-25 мм ²
SE	КОА, КВА, КЛА, КЛВ – кабель 10-25 мм ²
SS	Трубчатые наконечники и соединители Cu- кабель 10-25 мм ²
AM	Трубчатые наконечники и соединители Al- A, B, C
ST	ТА, ТЕ- кабель 10-50 мм ²
SD	Трубчатые наконечники и соединители Al. і Cu- кабель 10-25 мм ²

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Питание – сжатый воздух $P=0,6 - 0,8 \text{ Мра}$

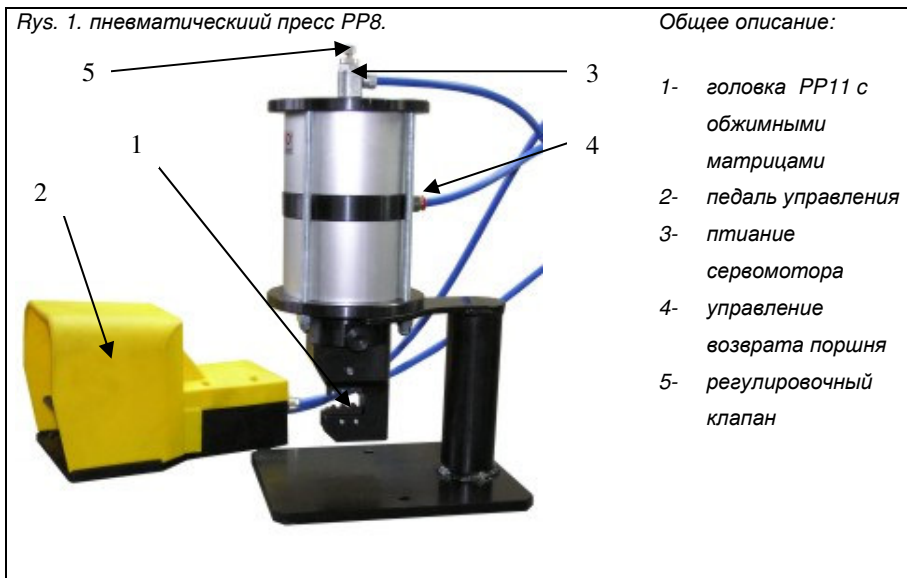
Управление – ножное (педаль с пневматическим клапаном)

Скорость – 50 циклец/мин.

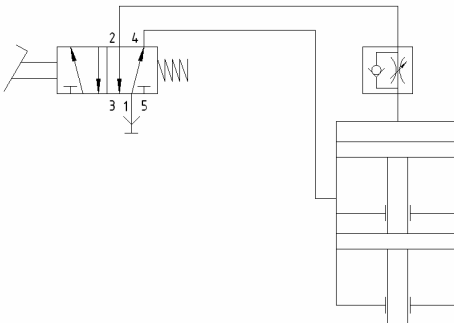
4. МОНТАЖ

1. Ввод 4 (на педали) соединить пневматическим проводом с вводом 3 (на сервомоторе). Gniazdo nr 2 w pedale połączyć przewodem pneumatycznym z gniazdem [4] na siłowniku
2. Ввод 2 (на педали) соединить пневматическим проводом с вводом 4 (на сервомоторе).
3. Главный питательный провод соединить с вводом 1 (на педали).

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ



6. ПНЕВМАТИЧЕСКАЯ СХЕМА



7. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Порядок действий

- 7.1. С помощью клапана отрегулировать скорость опрессовки.
- 7.2. Подобрать наконечник к соответствующему сечению провода.
- 7.3. Для выбранного типа наконечника применить головку с соответствующими матрицами.
- 7.4. Поместить наконечник с проводом в углублении матрицы
- 7.5. Нажимая педаль управления [2]сжать матрицы.
- 7.6. Отпустить педаль управления раскрывая таким образом обжимные матрицы.
- 7.7. Вынуть провод с наконечником из матрицы

8. КОНСЕРВАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

- 8.1. Пресс должен питаться сжатым воздухом; давление 0,6 –0,8 Мра.
- 8.2. Воздух без загрязнений и насыщенный масляным туманом
- 8.3. Рекомендуется поместить манометр в поле зрения работника. Падение давления вызовет неправильную опрессовку наконечников.
- 8.4. Устройство надо оберегать от влияния атмосферических условий, коррозии и механических повреждений.

9. СЕРВИС

ERKO Sp. j. обеспечивает гарантийное и послегарантийное обслуживание.

10. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

После окончания эксплуатационного периода отдельные элементы должны быть подвергнуты утилизации согласно действующим правилам и законам.

Wyd 05/05