

ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



УСТРОЙСТВО тип HSk5010 ДЛЯ ОСЕВОЙ ГИБКИ

#VHSk5010 120518

Producent / Producer / Производитель

Zakłady Metalowe ERKO R. Pełtak spółka jawna
Bracia Pełtak

ul. Ks. Jana Hanowskiego 7, 11-042 JONKOWO k/OLSZTYNA

tel./fax (+48) 089 5129273 NIP: 739-020-46-93

e-mail: sprzedaz@erko.pl, export@erko.pl serwis informacyjny: www.erko.pl.

Благодарим за покупку нашего оборудования.
Просим внимательно прочитать инструкцию пользователя, а также
рекомендации по эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

1.	ПРИМЕНЕНИЕ.....	2
2.	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ.....	2
3.	КОМПЛЕКТАЦИЯ.....	2
4.	КОНСЕРВАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ	2
5.	ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.....	3
6.	ОСНОВЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ.....	5
7.	ИНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	6
8.	СЕРВИС.....	6
9.	УТИЛИЗАЦИЯ.....	6
10.	УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.....	7
11.	ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА.....	9

* Фирма ERKO sp.j. оставляет за собой право для введения конструкционных изменений вытекающих из модернизации изделий.



ISO 9001
ISO 14001

Приступая к работе следует ознакомиться с инструкцией по обслуживанию, а также с техникой безопасности.

1. ПРИМЕНЕНИЕ.

Гибочное устройство типа HSk5010 предназначено для осевой гибки медных и алюминиевых шин шириной 20, 30, 40 и 50 мм и толщиной 3, 5, 8 и 10 мм. Устройство взаимодействует с гидравлическим агрегатом АН 500, АН 550 и станком SH400 для обработки токопроводящих шин оснащенным электрическим входом типа JАСК для подключения концевой выключателя.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Габариты длин. x шир. x выс.	730 x 330 x 200 мм
Рабочее давление	мин. 380 бар
Диапазон угла изгиба	0-90°
Масса	42 кг

3. КОМПЛЕКТАЦИЯ.

Стандартная комплектация:

1.	Дистанционный вкладыш барабана(подвижного захвата) для шин толщиной до 5 мм.
2.	Вкладыши неподвижного захвата.
3.	Регулятор ширины шины.
4.	Регулятор угла с электрическим датчиком (концевым выключателем) обеспечивающим повторяемость углагиба.

4. КОНСЕРВАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1. Применение устройства для обработки шин из материалов иных, чем определенных в данной инструкции, шириной более чем 50 мм и / или толщиной > 10 мм, а также при несоответствующей установке регуляции для обрабатываемых размеров может привести к механическим повреждениям инструмента, а также потере гарантийных прав.

2. Подушки подвижного захвата (барабана) предназначены для «сухой» работы и не требуют !!! смазки. Остальные подвижные элементы следует периодически смазывать небольшим количеством (несколько капель) масла.
3. Следует предохранять инструмент от атмосферного воздействия, коррозии, загрязнений и механических повреждений.
4. Следует содержать в чистоте быстроразъемное соединение, так как через него возможно попадание загрязнения в гидравлическую систему, спровоцировав неисправность насоса и взаимодействующих устройств или протекание соединения.

5. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ.

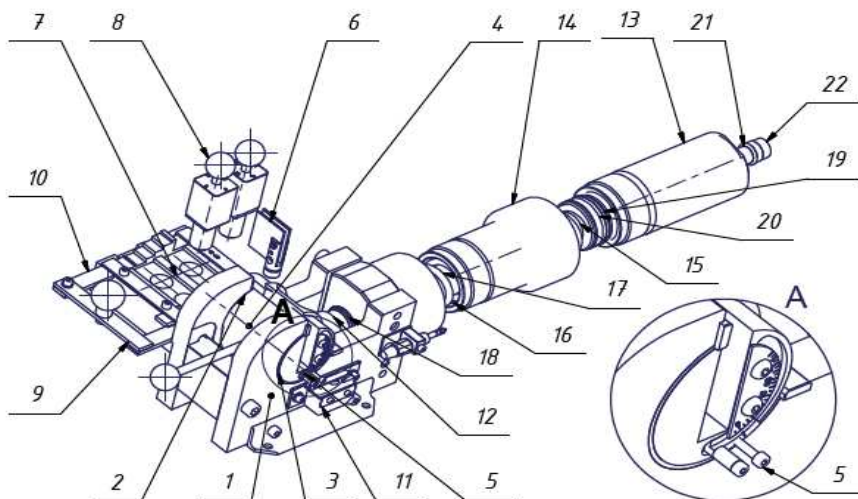


Рис. 1

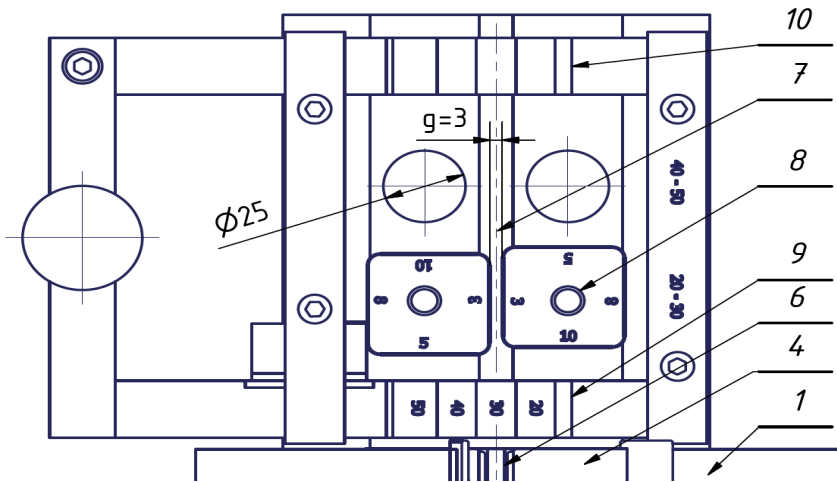


Рис. 2

п / п	Кол-во	Название	Индекс
1	1	Корпус	HSk5010-01.00
2	1	Цилиндрическая подушка	HSk5010-01.06
3	1	Воротниковый вкладыш	HSk5010-01.07
4	1	Барaban	HSk5010-02.01
5	1	Установка угла	HSk5010-02.04.0
6	1	Дистанционный вкладыш	HSk5010-02.07.0
7	1	Плита	HSk5010-03.01
8	2	Вкладыш кпл.	HSk5010-03.02.0
9	1	Регуляция	HSk5010-03.03.0
10	1	Ползун 2	HSk5010-03.04
11	1	Датчик угла изгиба кпл.	HSk5010-04.00
12	1	Ослона поршня	HSk5010-05.
13	1	Цилиндр	HGD125-01.06.A
14	1	Соединитель II	HGP5010-14
15	1	Поршень	HGP5010-15
16	1	Соединитель пружин	HGP5010-16
17	2	Пружина	HGD125-01.10.A
18	1	Кольцо	HGD100-01.13
19	1	Уплотнение	HURT_PS1400630-T46N
20	1	Ведущее кольцо	HURT_GP6900630-C380

21	1	Быстроразъемное соединение	PT-00
22	1	Ослона	PT_OSLONA

Таблица 1.

6. ОСНОВЫ ОБСЛУЖИВАНИЯ.

1. Закрепить инструмент на рабочем месте: 4 х отверстия $\varnothing 9$ в уголках корпуса [1].
2. Подключить инструмент к гидравлическому агрегату / станку SH 400 шлангом высокого давления с быстроразъемным соединением и электрическим проводом с штепселем JACK.
3. Настройку угла [5] установить в положении соответствующему заданному углу осевогогиба и слегка зафиксировать (без использования ключа) закрутив более длинный регулиционный винт. Проверить оборотом ручной рычаг барабана [4], взаимодействие настройки угла [5] с датчиком угла изгиба [11].
4. Для обработки шин толщиной ≤ 5 мм разместить дистанционный вкладыш [6] в гнезде барабана [4] инструмента.
5. Регулятор [9] и ползун [10] сделаны „ступенчато” горизонтальными плоскостями, которые являются опорой для шины в положении обозначенной величиной равной ширине обрабатываемой шины в оси симметрии плиты [7] и оси оборотного барабана [4] как показано, например на *Рис. 2* для шины шириной 30 мм.

Соответствующая для ширины установка подпоры обеспечивает гибку шины по отношению ее продольной оси симметрии. В то же время предохраняет инструмент от повреждения не позволяя вложение вкладышей [8] в несоответствующих отверстиях $\varnothing 25$ плиты [7], чтобы при обработке шин шириной 40 – 50 мм не было возможной установка вкладышей в отверстиях предназначенных для шин 20 – 30 мм (см. п. 6).

6. Вкладыши [8] установить в отверстиях $\varnothing 25$ плиты [7], соответствующих для ширины обрабатываемой шины, обозначенных 20 – 30 (ближе к барабану для ширины 20 – 30 мм) и 40 – 50 (дальше, для ширины 40 – 50 мм).

В зависимости от толщины шины вкладыши установить соответственно обозначения (3, 5, 8 или 10) нанесенных на верхние плоскости вкладышей). На *Рис. 2* представлено расположение вкладышей для шины толщиной $g = 3$ мм.

7. Выполнить, без шины, попытку рабочего хода инструмента обратив внимание на действие (включение/выключение) датчика угла изгиба [11]:
 - запустить инструмент нажав педаль привода,
 - после достижения заданного угла (прерванная работа привода) отпустить педаль (поршень инструмента вернется в исходное состояние,

- при необходимости отрегулировать датчик и повторно, после корректировки его положения на корпусе [1], закрутив 2 шт. закрепляющих винта М6с гнездом 6-и угольным.
8. Провести пробную гибку выполняя полный рабочий цикл:
- разместить материал в рабочем пространстве инструмента – барабане и неподвижном захвате,
ВНИМАНИЕ: Длина отрезка шины находящегося в барабане или неподвижном захвате должна составлять не менее, чем 0,5 ее ширины.
 - начать гибку нажав педаль привода пока не будет достигнут заданный угол, после чего отпустить педаль,
 - извлечь неподвижный захват [8] и достать шину из барабана [4],
 - проверить правильность полученного угла. При необходимости следует произвести регулировку концевого выключателя [5].
9. После выполнения вышеперечисленных действий инструмент готов к работе.

7. ИНСТРУКЦИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.

1. Перед началом работы следует проверить состояние инструмента, комплектацию и правильность установленного оснащения, герметичность гидравлических соединений, состояние (без повреждений, трещин) поверхности элементов и т.д., а также обеспечить свободное пространство вокруг рабочего места.
2. Недопустимы манипуляции в области подвижных частей устройства во время выполнения операции гибки
3. Каждый раз, перед запуском рабочего цикла, следует проверить правильность установленного неподвижного захвата в гнездах плиты, а также правильность положения обрабатываемой шины (в оси барабанного захвата инструмента).
4. Запуск агрегата должен наступить после окончания подготовительных работ и убеждения, что отсутствует риск повреждения тела.
- 5.

8 СЕРВИС.

Фирма ERKO обеспечивает полный гарантийный и послегарантийный сервис.

9. УТИЛИЗАЦИЯ.

После окончания периода эксплуатации, отдельные элементы устройства необходимо утилизировать или отдать в рециклинг, согласно с обязывающими правилами.

10. УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

Уважаемый Пользователь!

Благодарим за оказанное доверие и приобретение нашего изделия. Сообщаем что на купленный Вами инструмент предоставляется гарантия сроком 12 месяцев от дня покупки. В течении гарантии будут бесплатно устраняться все неисправности, при условии, что являлись они следствием производственного или технического брака, а инструмент использовался в соответствии с предназначением и при выполнении условий указанных в данной инструкции. Просим ознакомиться с подробными условиями гарантии Гарантийной Карты.

- 10.1. Гарантия является обязательством производителя называемого далее Гарантом по бесплатному устранению физических недостатков инструмента, которые возникли в течении 12 месяцев от дня продажи.
- 10.2. Данная Гарантийная карта вместе с неисправным изделием и копией закупочного документа (счет-фактура) являются необходимыми для гарантийного права. Гарант требует предоставления закупочного документа при рассмотрении рекламационного заявления.
- 10.3. Данная гарантия не распространяется на инструменты, в которых повреждения возникли вследствие:
 - неправильного или неаккуратного обслуживания, несоответствующей с назначением эксплуатации или некомпетенции пользователя,
 - механического повреждения изделия возникшего вследствие неправильного хранения, транспортировки или невыполнения обязательных действий по консервированию,
 - механического повреждения изделия возникшего вследствие перегрузки и последовавших неисправностей,
 - Натурального износа при правильной эксплуатации инструмента,
 - ремонта производимого неуполномоченными для этого лицами,
 - исправительных действий выполненных пользователем, в результате которых возникла неисправность,
 - форс мажора (наводнение, пожар, природные катаклизмы и т.д.),
 - использования неоригинальных запасных частей или материалов, которые не соответствуют требованиям производителя.
- 10.4. Гарантия не распространяется на: действия связанные с монтажом, запуском, консервацией, предусмотренные в инструкции по обслуживанию, которые пользователь выполнить со своей стороны и на свой счет.
- 10.5. Гарантия не дает права пользователю требовать компенсации утерянной прибыли или других последствий возникших вследствие действий неисправного инструмента.

- 10.6. Выбор способа устранения неисправности принадлежит Гаранту, который может устранить неисправность путем: ремонта/ замены поврежденной части или замены инструмента. Независимо от способа устранения неисправности гарантия продолжается, причем срок гарантии увеличивается на срок равный времени устранения неисправности. В случае замены инструмента или его части на новые или его ремонт в течении гарантийного срока, гарантия начинается заново в отношении инструмента или его части.
- 10.7. В случае признания рекламации обоснованной Гарант обязуется отремонтировать инструмент или его поврежденную часть в течении 14 дней с момента его предоставления. Если устранение неисправности из-за ее сложности требует значительного количества работы или доставки запасных частей из-за границы, данный срок может быть соответственно продлен, причем Гарант приложит все усилия, чтобы устранить неисправность в кратчайшие сроки не превышающие 30 дней от даты заявления рекламации.
- 10.8. Гарант определяет подробные условия гарантии в Гарантийной Карте. Под данными условиями покупатель ставит подпись, которая свидетельствует о согласии с ними, что является заключением договора между сторонами.
- 10.9. В случае продажи инструмента в период действия гарантийного договора, обязанности вытекающие из гарантии переходят на приобретающего инструмент. Пользователь теряет права на гарантию в случае:
- обнаружения самостоятельных записей или исправлений в гарантийной карте выполненных неуполномоченным лицом,
 - если Гарант или Продавец решат что были выполнены самостоятельные конструкционные изменения или непредвиденная в инструкции по обслуживанию регулировка,
 - использования инструмента после того как неисправность стала заметной.

Рекламационная процедура:

1. В случае рекламации пользователь обязан предоставления неисправного инструмента вместе с данной гарантийной картой, копией закупочного документа и коротким описанием обнаруженных повреждений (брака) в оригинальной упаковке.
2. Пользователь присылает неисправное изделие на свой счет и риск в пункт его покупки или в авторизированный пункт сервиса ERKO.
3. Заявляющий рекламацию обязуется предоставить чистый и укомплектованный инструмент.
4. В случае обоснованности рекламации ERKO высылает за свой счет отремонтированное изделие в первичный пункт продажи или в другую точку в соответствии с двухсторонней договоренностью.

11. ГАРАНТИЙНАЯ КАРТА

*Печать дистрибьютора	*Дата продажи, печать и подпись продавца	
*Название устройства-Тип	* Заводской №	*KJ
Инструмент HSk5010 для осевой гибки		

*Без заполненных рубрик гарантийная карта является не действительной!

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ

Дата принятия для ремонта	Дата выполнения ремонта	Описание ремонта, использованные зап. части	Печать сервиса, подпись

* Ознакомился(-лась) с условиями гарантии

Zakłady Metalowe ERKO R. Pełtak sp. J. Bracia Pełtak
ul. Hanowskiego 7; 11-042 Jonkowo
Tel./fax +48 89 512 92 73
e-mail: export@erko.pl, <http://www.erko.pl>

.....
Подпись Клиента