

## Головка Тип GN-24

### ИНСТРУКЦИЯ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



SWW 0792

PKWiU 29.56.25-90.00

**Zakłady Metalowe ERKO R. Pełlak**  
**Spółka Jawna Bracia Pełlak**  
ul. Ks. Jana Hanowskiego 7 11-042 JONKOWO, POLAND/ПОЛЬША  
tel./fax (089) 512 92 73 (4 linie),  
e-mail:erko@erko.com.pl, <http://www.erko.pl>

Благодарим за покупку нашего оборудования.

Просим внимательно прочитать инструкцию пользователя, а также рекомендации по эксплуатации.

## 1. НАЗНАЧЕНИЕ

Головка GN-24 предназначена для разреза корродированных, повреждённых гаек М8-М24, соединяющих конструктивные детали, при которых другая разборка невозможна. Головка GN-24 может работать с гидравлическим насосом Н 700 и гидравлическим агрегатом АН 300.

## 2. КОМПЛЕКТАЦИЯ

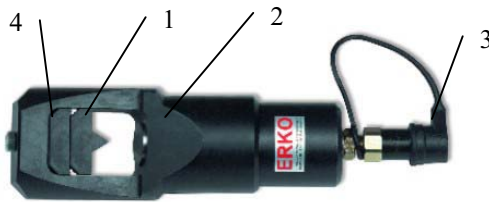
Стандартно в комплект входит быстроразъемное соединение РТ (680 бар). Стандартно поставляется в металлической кассете К15.

## 3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочее давление - 680 бар (быстроразъемное соединение РТ)  
Длина – 295 мм

## 4. ОПИСАНИЕ КОНСТРУКЦИИ

Рис. 1. Головка GN-24.



*Общее описание:*

- 1- нож неподвижный
- 2- толкатель
- 3- быстроразъемное  
соединение РТ
- 4- дистанционная  
прокладка

## 5. ПРАВИЛА ОБСЛУЖИВАНИЯ

Засунуть головку на демонтированную гайку. Нажимание на педаль насоса ведет к смыканию толкателя (2) и лезвий (1) головки (нажимать до момента разрезания гайки). Нажатие на педаль возвратного клапана насоса позволяет развести лезвия. Потом повернуть головку о 180° и разрезать гайку с другой стороны. После разреза гайка нажать спусковой педаль насоса с целью отведения толкателя (2) в исходное положение.

Для гаек сечением М8 – М16 надо применять дистанционную прокладку (4) под режущий нож.

Надо работать согласно стандартом безопасности и гигиены труда, применяя средства индивидуальной защиты.



## 6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ И ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ

- 6.1. **В случае использования в качестве привода гидравлического агрегата запрещается его включение во время наладочных и подготовительных работ (монтажа и демонтажа элементов, установки обрабатываемых изделий).**
- 6.2. **Включение агрегата возможно только по окончании подготовительных работ и после того, как работник убедится в отсутствии угрозы травмы.**
- 6.3. Изделие следует оберегать от неблагоприятных атмосферных воздействий, коррозии, загрязнения и механических повреждений.
- 6.4. Следует содержать в чистоте быстроразъемное соединение, так как через него могут засориться движущиеся части агрегата, что приведет к повреждению насоса и соприкасающихся рабочих поверхностей или контактов быстроразъемного соединения.

## 7. СЕРВИС

Фирма ERKO обеспечивает полное гарантийное и постгарантийное обслуживание.

## 8. ОХРАНА ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

По окончании термина эксплуатации отдельные элементы данного инструмента должны быть подвергнуты утилизации в соответствии с существующими правилами и законами.

## 9. ПРИМЕЧАНИЕ

В соответствии с Распоряжением Совета Министров Республики Польша от 1999.11.09 (Dz.U. z 2000 r. Nr 5, пункт 53) данное изделие не подлежит обязательному предъявлению на сертификацию для получения знака подтверждающего его безопасность и не требует пометки таким знаком.